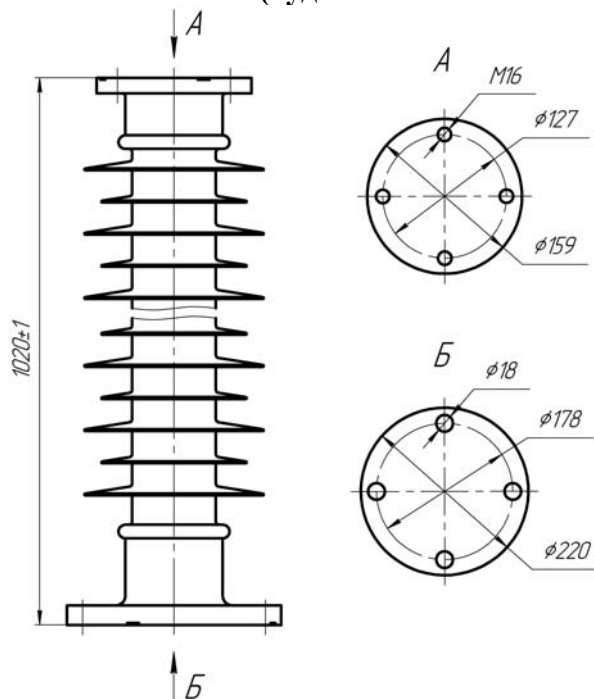


Р/рах. 26002301313200
ОТП банк м. Краматорськ
МФО 335775
код ОКПО 34974747



Україна, Донецька обл.
м. Слов'янськ, Шевченко, 49
Тел: (06262) 2-88-56
Тел./Факс: (0626) 62-16-04
E-mail: slavenergoprom@bigmir.net

**ІЗОЛЯТОР ОПОРНИЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛІМЕРНИЙ
ОСК 10-110/450-2 (будівельна висота - 1020)**



Технічні характеристики фактично витриманих величин ізолятора

Номинальна напруга, кВ	110
Нормована руйнівна механічна сила при вигині, кН, не менше	10
Ступінь забруднення атмосфери по ГОСТ 9920	2
Напруга, що витримується, кВ: - грозового імпульсу «1,2/50»; - промислової частоти: - у сухому стані; - під дощем	450 230 230
50% розрядна напруга в забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності 10 мкСм, кВ	110
Довжина шляху витоку, мм	2700±50
Рівень часткових розрядів при нормованій напрузі, пКл	≤2
Маса, кг, не більше	26,2
Фарфорові аналоги	С4-450, С6-450, ИОС 110-300

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від -60°C до +50°C) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення вологи під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавод ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює $1,1U_{нр}/\sqrt{3}$ нормативної фазної напруги, не перевищує 54 дБ, корона відсутня.

Ізолятор відповідає вимогам ТУ У 31.6-34974747-003:2008, СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Ізолятори призначені для експлуатації в діапазоні температур навколишнього повітря від мінус 60°C до плюс 50°C, на висоті до 1000 м над рівнем моря, в районах до 2 ступеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації п'ять років з моменту введення в експлуатацію.

Захисна оболонка ізоляторів виготовлена з кремнійорганічної гуми є суцільнолитою та не має частин що склеюються.

Силевий вузол ізоляторів складається з високоміцного склопластикового стрижня та сталевих закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем методом вулканізації.