

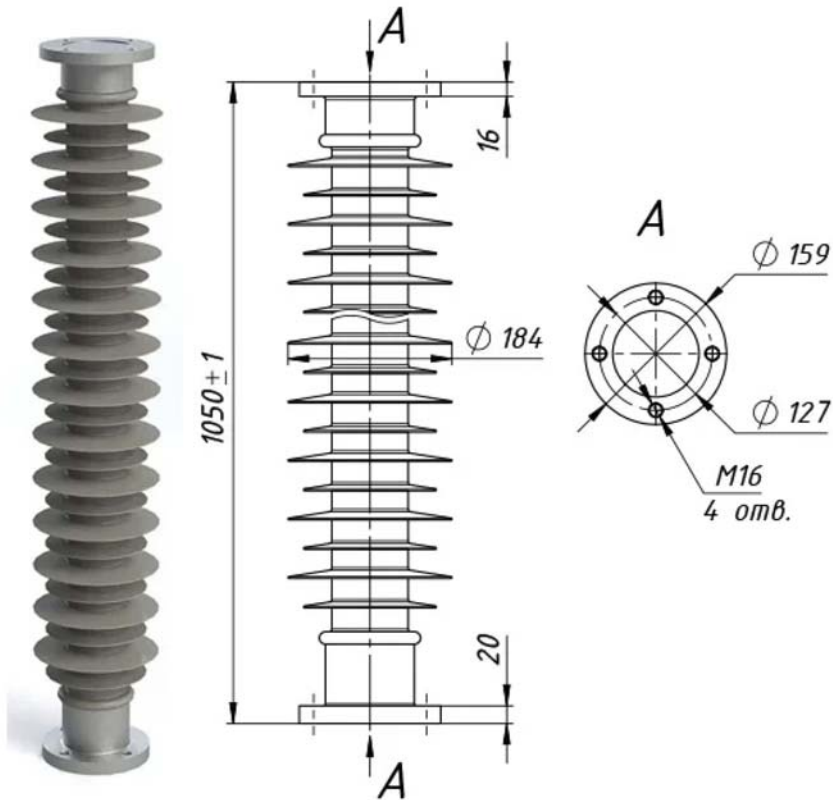
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«СЛАВЕНЕРГОПРОМ»

Р/рах. 26002301313200
ОТП банк м. Краматорськ
МФО 335775
код ОКПО 34974747



Україна
Тел: (050) 761-20-09
E-mail: slavsep@gmail.com

ІЗОЛЯТОР ОПОРНИЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛІМЕРНИЙ
ОСК 10-110/480-2-07



Показник	ОСК 10-110/480-2-03
Номінальна напруга, кВ	110
Нормована руйнуюча механічна сила при вигині, кН, не менше	10
Ступінь забруднення атмосфери по ГОСТ 9920	2
Напруга, що витримується, кВ:	
- грозового імпульсу «1,2/50»;	480
- промислової частоти:	
- у сухому стані;	230
- під дощем	230
50% розрядна напруга в забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності 10 мкСм, кВ	110
Довжина шляху витоку, мм	2800±50
Рівень часткових розрядів при нормованій напрузі, пКл	≤2
Маса, кг, не більше	26,8
Фарфорові аналоги	1
Полімерні аналоги	

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від -60°C до $+50^{\circ}\text{C}$) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення вологи під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавад ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює $1,1U_{\text{нр}}/\sqrt{3}$ нормативної фазної напруги, не перевищує 54 дБ, корона відсутня.

Ізолятор відповідає вимогам ТУ У 31.6-34974747-003:2008, СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Ізолятори призначені для експлуатації в діапазоні температур навколишнього повітря від мінус 60°C до плюс 50°C , на висоті до 1000 м над рівнем моря, в районах до 2 ступеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації п'ять років з моменту введення в експлуатацію.

Захисна оболонка ізоляторів виготовлена з високоміцної кремнійорганічної гуми, стійкої до дії кислот, є суцільнолитою та не має частин що склеюються.

Силовий вузол ізоляторів складається з однонаправленого високоміцного склопластикового стрижня та сталених литих закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем методом вулканізації.