

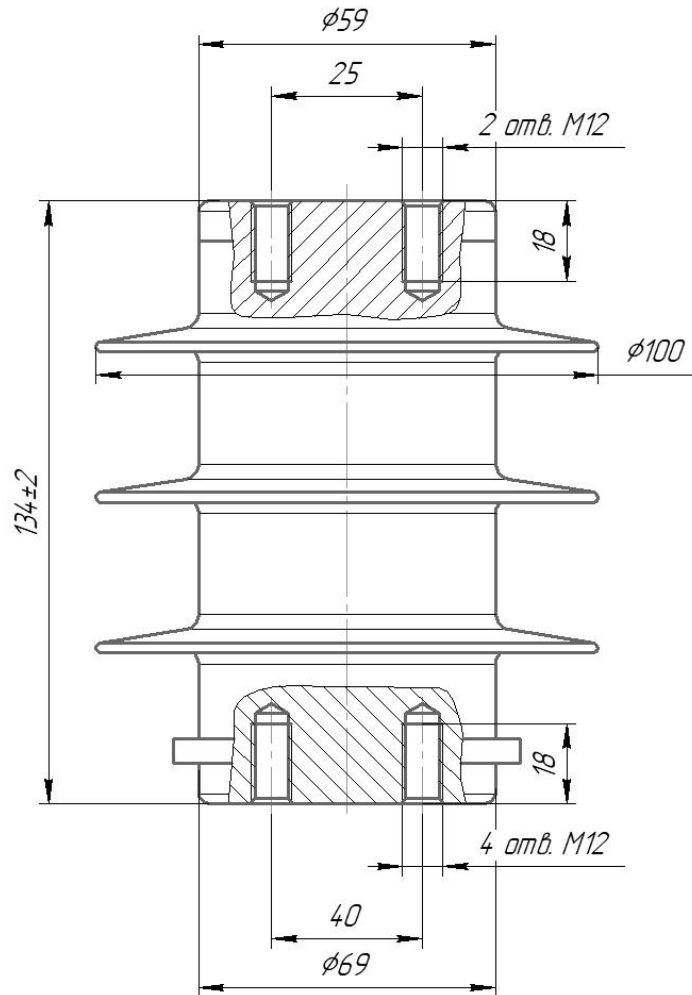
**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«СЛАВЕНЕРГОПРОМ»**

Р/рах. 26002301313200
ОТП банк м. Краматорськ
МФО 335775
код ОКПО 34974747



Україна
Тел: (050) 761-20-09
E-mail: slavsep@gmail.com

**ІЗОЛЯТОР ОПОРНИЙ СТРИЖНЬОВИЙ ПОЛІМЕРНИЙ
ОСК 30-10/80-2-02**



Технічні характеристики фактично витриманих величин ізолятора

Номинальна напруга, кВ	10
Нормована руйнуюча механічна сила при вигині згині, кН, не менше	30
Ступінь забруднення атмосфери по ГОСТ 9920	2
Напруга, що витримується, кВ: - грозового імпульсу «1,2/50»; - промислової частоти: - у сухому стані; - під дощем;	80 42 28
50% розрядна напруга в забрудненому і зволоженому стані при питомій поверхневій провідності ($10 \pm 1,0$) мкСм, кВ	15
Довжина шляху витоку, мм	210 \pm 10
Рівень часткових розрядів при нормованій напрузі, пКл	\leq
Маса, кг, не більше	1,8

Ізолятори є термомеханічно міцними (діапазон температур від -60 °С до $+50$ °С) та трекінгерозійно стійкими.

Ізолятори стійкі до проникнення вологи під захисну оболонку.

Ізолятори стійкі до дифузії води.

Рівень радіозавод ізоляторів за випробувальної напруги, що дорівнює 1,1 нормативної фазної напруги, не перевищує 54 дБ, корона відсутня.

Ізолятор відповідає вимогам ТУ У 31.6-34974747-003:2008, СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Ізолятори призначені для експлуатації в діапазоні температур навколишнього повітря від мінус 60 °С до плюс 50 °С на висоті до 1000 м над рівнем моря в районах до 2 ступеня забруднення атмосфери (СЗА) відповідно до СОУ МПЕ 40.1.51.302.

Вид кліматичного виконання УХЛ категорія розміщення 1 згідно з ГОСТ 15150.

Гама-процентний строк служби ізоляторів з імовірністю 99,9 % – не менше 30 років.

Гарантійний строк експлуатації п'ять років з моменту введення в експлуатацію.

Захисна оболонка ізоляторів виготовлена з кремнійорганічної гуми є суцільнолитою та не має частин що склеюються.

Силовий вузол ізоляторів складається з високоміцного склопластикового стрижня та сталевих закінчувачів з антикорозійним гарячим цинковим покриттям.

Захисна оболонка з'єднується з закінчувачами та стрижнем методом вулканізації.